

DILO GROUP

ENGINEERING FOR NONWOVENS

PRESSENOTIZ

Februar 2016

-aw

DiloGroup auf der IDEA 2016 in Boston, USA – 3. – 5. Mai Stand Nr. 1526

DiloGroup ist der führende Hersteller von Gesamtanlagen zur Produktion von Vliesstoffen aus Stapelfasern.

Die neuesten Anlagenkonzepte der DiloGroup Firmen DiloTemafa, DiloSpinnbau und DiloMachines werden auf der Messe präsentiert mit Schwerpunkt auf den neuen Komponenten, die die Produktqualität verbessern und die Anlageneffizienz erhöhen.

DiloTemafa hat neue Versionen des Baltromix-Ballenöffners und des Krempelwolfs auf den Markt gebracht, die vor allem auf die Verarbeitung längerer Fasern bei höchstem Durchsatz abgestimmt sind. Veränderungen im Maschinendesign erlauben längere Laufzeiten mit reduziertem Reinigungsaufwand. Der DON Dosieröffner bleibt weiterhin das Bindeglied zwischen Faservorbereitung und Krempelspeisung und liefert einen hohen Faseröffnungsgrad.

Der neue Krempelspeiser „Unifeed“ von DiloSpinnbau kombiniert die Prinzipien einer volumetrischen, fein dosierten Speisung mit denen eines offenen Rüttelschachtspeisers und spart einen konventionellen Füllschacht großer Höhe auf dem Wollkasten. Dadurch erreicht man eine bessere und gleichmäßigere Breitenverteilung der Flocken sowie die Einsparung an Raumhöhe. Die Flockenmatte wird durch ein untersaugtes Austragsband verdichtet zur Homogenisierung der Fasermassenverteilung. Zusätzliche Steuerklappen vergleichmäßigen die Flockenabscheidung über der Arbeitsbreite. Dieser Krempelspeiser ist besonders geeignet für mittelfeine bis gröbere Fasern, mittlerer bis größerer Stapellänge.

Die neu entwickelte Krempel „VectorQuadroCard“ zeigt eine völlig neue „modulare Übertragungsgruppe“ zwischen Vor- und Hauptgruppe. Durch flexiblen und schnellen Wechsel der Übertragungsgruppe können verschiedene Krempeltypen realisiert werden. Auch das Abnahmesystem ist sehr flexibel und kann parallele, wirre oder gestauchte Vliese erzeugen. Die VQC-Baureihe setzt vier Arbeiter/Wender-Paare auf dem Vorreißer und fünf Arbeiter/Wender-Paare auf dem Haupttambour ein. Im Fokus stehen hohe Durchsatzleistungen bei guter Florqualität.

DiloMachines hat einen neuen Horizontalvliesleger aus der Baureihe DLSC im Programm, der – abhängig von der Faserspezifikation – elektro-mechanisch Geschwindigkeiten für den Floreinlauf von bis zu 200 m/min erreicht. Floreinlaufgeschwindigkeiten dieser Größenordnung verhindern, dass der Vliesleger ein Engpass in der Produktionsanlage darstellt.

In Verbindung mit dem am Legereinlauf installierten, bewährten CV1 A Vliesprofil-Regelungssystem erzielt der DLSC+ Vector 200 eine verbesserte Gleichmäßigkeit des Nadelvliesstoffs mit großem Potenzial zur Fasereinsparung. Die sehr hohen Geschwindigkeiten des Floreinlaufs lassen sich nur durch eine weitere Steigerung der Antriebsleistungen innerhalb der „3-Band-Legetechnik“ erzielen. Außerdem kann ein komplexes „Florleitsystem“ (FLS) installiert werden, das Faltenbildungen, z. B. beim Beschleunigungswechsel des Oberwagens verhindert.



Aktuelle Forschungsprojekte der DiloGroup in Bezug auf den Vernadelungsprozess umfassen die sogenannte „Nadelmodultechnik“, bei der Module mit 22 vormontierten Nadeln in sehr hoch verdichtete Nadelbretter eingesetzt werden. Die Bestückungsgeschwindigkeit und die Bestückungspräzision werden vor allem durch den Einsatz von Robotertechnologie erhöht.



Die neue Variopunch Vernadelungstechnologie nutzt diese Nadelmodule, um mit einer variablen Nadelanordnung Fehlstellungen im Einstichmuster zu beseitigen und somit eine erhebliche Vergleichmäßigung des Nadeleinstichbildes zu erreichen. Am Ende der Entwicklungen zu Variopunch werden eine noch gleichmäßigere Einstichverteilung und damit einhergehend eine noch höhere Oberflächenqualität stehen.



DCL Dilo Kompaktanlage, Arbeitsbreite 2,2 m

Zusätzlich zu breiten Vernadelungslinien für die ökonomische Herstellung von großen Mengen wie z. B. in der Geotextilindustrie, bietet DiloGroup eine Kompaktlinie an, die

DiloGroup • Im Hohenend 11 • 69412 EBERBACH
phone: +49 / (0) 62 71 / 9 40-0 • fax: +49 / (0) 62 71 / 7 11 42 • e-mail: info@dilo.de

konzipiert wurde für die Herstellung von kleinen Mengen qualitativ hochwertiger Vliesstoffe, die z. B. im Medizinbereich verwendet werden, und für Spezialvliesstoffe aus Sonderfasern .

Diese Kompakthanlage umfasst Faseröffnung und –mischung, Krempelspeisung, Krempel, Vliesleger, Nadelmaschine und Aufwicklung. Die Arbeitsbreite der Kompaktkrempel ist 1,1 m, die Legebreite 2,2 m. Die Anlage wurde zum ersten Mal auf der ITMA 2015 in Mailand präsentiert und zeichnet sich aus durch ein durchgängiges kompaktes Anlagenlayout, eine schnelle Adaption an sich verändernde Produktionsbedingungen und einen ökonomischen Betrieb. Zu diesem Zweck wurden in jeder einzelnen Maschine zahlreiche Neuerungen realisiert. Diese Neuerungen vereinfachen auch die für die Verarbeitung von Kohlefasern notwendigen Modifikationen.

.