

DILO GROUP
ENGINEERING FOR NONWOVENS

2022

Мы желаем Вам успешного Нового года



Foto: ©Andreas Held, www.naturfoto-held.de

Уважаемые дамы и господа,

экономическое положение в производстве нетканых материалов за 12 месяцев влияния пандемии восстановилось в 4 квартале 2020 года, что привело к большим объемам заказов в течение последних месяцев в 2020, а также в течение этого года. Однако по-прежнему наблюдаются неудобства из-за ограничения поездок и поставок материалов наряду с очень резким ростом цен на металлы, электронику и компоненты. На такое развитие событий компания DiloGroup гибко реагирует за счет поиска новых возможностей закупок и поставщиков. Благодаря этому удалось многого добиться и, как следствие, достаточно своевременных поставок. Однако, из-за отсутствия некоторых компонентов произошли сдвиги сроков поставки по отдельным проектам. Высокая загрузка, с одной стороны, а также сложная ситуация с поставками, с другой, привели к значительному увеличению сроков поставки. Помимо этих прямых последствий пандемии для товарных и финансовых потоков мировой экономики набирают обороты политические проблемы сокращения выбросов CO₂ и потребления материалов. Таким образом, обязательным условием становится тщательное изучение таких проблем, как проблемы энергосбережения с требованием по сокращению потребления волокна в текстильной промышленности.

Переработка

Индустрия иглопробивных нетканых материалов берет свое начало в секторах переработки натуральных волокон, шерсти животных и восстановленных текстильных волокон из отходов (восстановленное волокно), благодаря чему на протяжении десятилетий имелся особый интерес к этой отрасли. Типичными примерами применения продукта являются ковровые покрытия, обивка в мебельной, матрасной и постельной промышленности, а также звукоизоляционные и теплоизоляционные материалы, которые имеют низкую волоконную массу при большом объеме и толщине. Так называемая “серая вата” из разорванных текстильных отходов была типичным продуктом для изоляционных материалов и обивки.

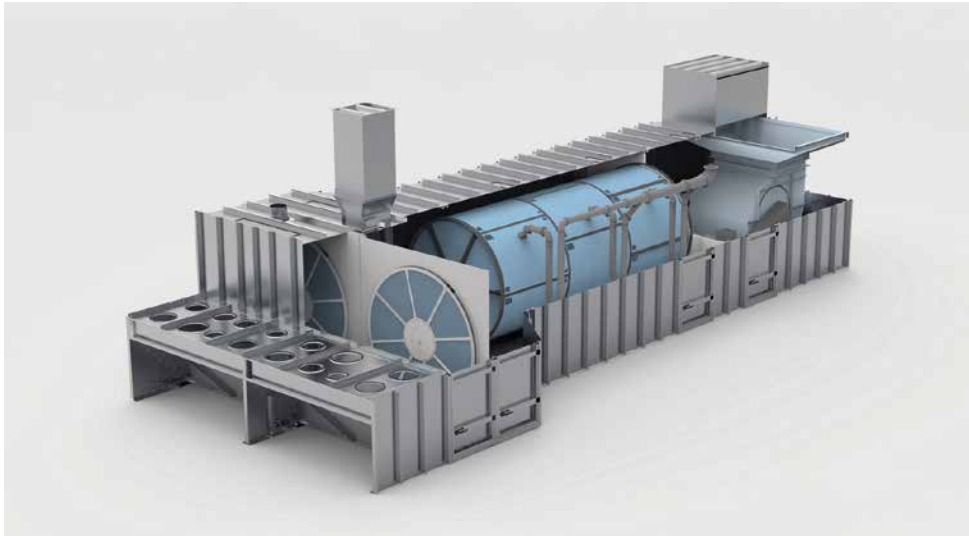


Примеры применения продукта: ковровые покрытия, обивка, войлочные матрасы



Изоляционные материалы

Специальные конструкции машин для подготовки волокна, формирования холста и скрепления создали условия для эффективного производства, например, с помощью применения сложного уплотнения, систем всасывания и выдува «Airsystems Engineering» компании DiloGroup.



Отсасывающее и фильтрующее оборудование TFS компании DiloTemaфа



MultiCard от DiloSpinnbau со специальной системой отсасывания



Иглопробивные машины компании DiloMachines с системой отсасывания

Недостатками способа производства иглопробивных материалов из разорванных отходов одежды являются недостающая сортовая чистота (применение нескольких видов сырья в одном продукте) и возникающее в ходе разрыва сокращение длины волокна, которое сопровождается «снижением качества после переработки» и «понижением категории» качества волокна и продукта указанных типов нетканых материалов. Поэтому, если речь идет о переработке в текстильной промышленности, необходимо различать, к примеру, получение волокна из пластиковых отходов, которое широко используется в области переработки полиэфирного волокна для производства геотекстиля, и переработку отходов одежды или производственных отходов.

Производство материалов для одежды в перспективе должно ориентироваться на обеспечение сортовой чистоты с использованием соответствующего оборудования для вторичной переработки или, где это невозможно, с использованием натуральных или вискозных волокон, чтобы в том числе была обеспечена биоразлагаемость, например, гигиенического текстиля.

Разрыв нитей

Что касается потери длины и качества волокна при разрыве, то возникает требование „нитчатого“, а также бережного разрыва длины для прядильного и нетканого производства. Многие из этих волоконных материалов хорошо подлежат чесанию, укладыванию в холст, иглопробиву и/или термоскреплению. Однако, другие, к примеру, короткие волокна, больше подходят для переработки в ходе аэродинамического процесса формирования нетканого холста, также с дополнением иглопробива, термоскрепления или пропитки.

Комплексное оборудование для производства нетканых материалов из вторичного волокна

В новом году компания DiloGroup в качестве генерального подрядчика в сотрудничестве с опытными специалистами в качестве партнера предложит комплексное оборудование по щадящему разрыву и аэродинамическому образованию холста. Таким образом, механическое формирование холста с помощью оборудования чесания и раскладки дополнится специальным оборудованием для формирования холста, работающем аэродинамически, включая все технологии скрепления: иглопробив, термоскрепление и пропитка. Конечные компоненты линии подходят для получения рулонных изделий, а также для укладки толстых матов. В эту общую концепцию интегрируются целостные решения Airsystems Engineering для всасывания и удаления пыли с различных этапов процесса.

Мы будем держать Вас в курсе этих изменений в нашей общей программе и желаем Вам здоровья, счастья в наступающем году и успехов в Ваших начинаниях.

С нетерпением жду дальнейшего сотрудничества

Ваш



Йоханн Филипп Дило

DILO GROUP
ENGINEERING FOR NONWOVENS

Dilo Group

P.O. Box 1551

69405 Eberbach / Germany

Phone +49 6271 940-0

Fax +49 6271 711 42

www.dilo.de • info@dilo.de