

DILO GROUP
ENGINEERING FOR NONWOVENS

2022

恭贺新禧，万事如意



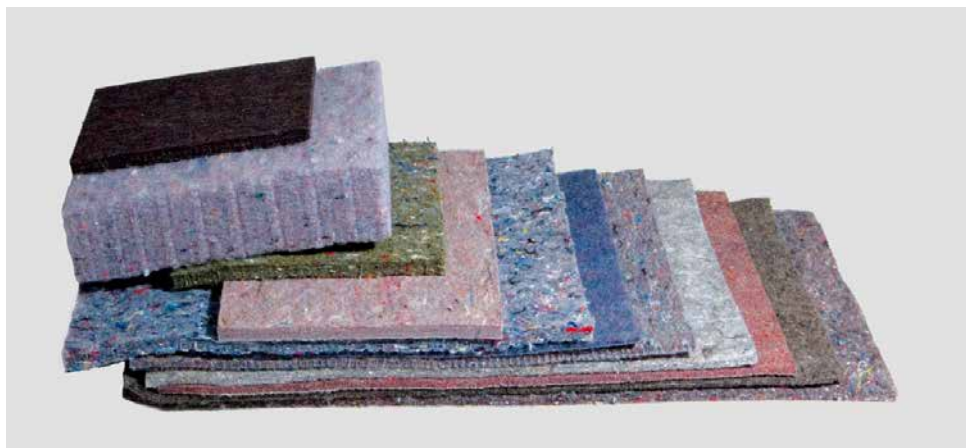
Foto: ©Andreas Held, www.naturfoto-held.de

尊敬的女士们先生们，

非织造布行业的机器制造商的经济状况从去年开始有所恢复，几乎不受疫情及其后果的影响，从2020年第四季度开始，在2020年底和2021年期间出现了的较高的订单量。但是在旅行出行和原材料供应方面仍然存在不利影响，另外还有金属、电子产品和其他部件价格的大幅上涨。Dilo集团通过寻找新的供应渠道和供应商以灵活的来应对这一局势，目前已经取得了很大进展，并使一些设备按时交货成为可能。但是，由于缺少组件还是有一些项目的设备交付出现了延迟，超量的加工和安装量以及困难的部件供应情况导致交货时间延长。尽管商品供应和现金流对国际经济造成了这些直接的疫情后果，但减少二氧化碳排放和材料消耗的政治话题已经变得越来越重要。现在不仅要积极应对节能，而且要减少纺织工业和企业中的纤维材料消耗。

回收和循环经济

针刺毡行业起源于加工天然纤维、动物毛发和再加工材料的再生纺织纤维，因此几十年来一直对这一方面有着特殊的理解。典型的应用领域是地毯衬垫，家具，沙发和床垫用品，以及用于隔音和隔热的产品，其特点是在低纤维质量密度下具有大体积和厚度。由纺织品回收制成的所谓“灰色填充物”是绝缘材料和沙发床垫应用的典型产品。

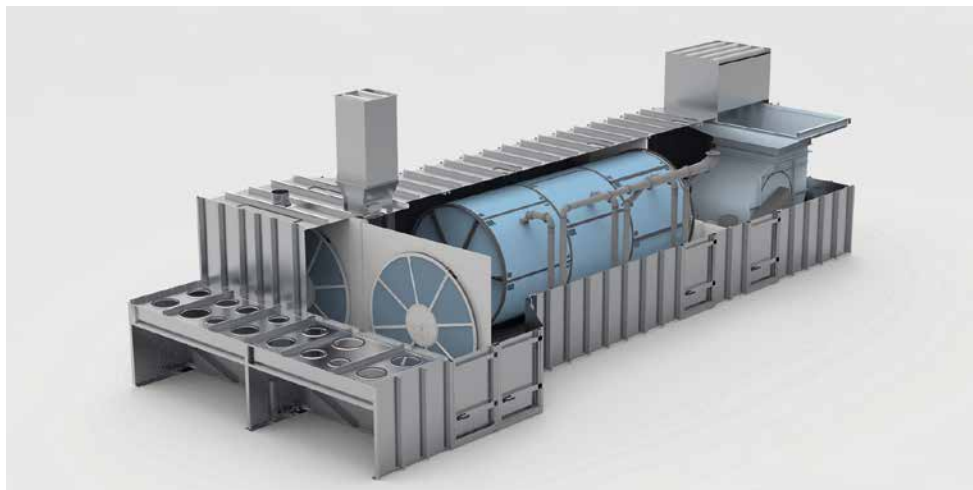


地毯背垫，铺装垫，睡垫



隔绝材料

专门针对纤维开松混合、纤网成型和针刺机设计的通过使用迪罗集团精心设计的密封、抽吸和吹出系统以及“空气系统工程设计”为高效生产奠定了基础。



Dilo Temafa: TFS型吸尘过滤站



Dilo Spinnbau: 配备特殊抽吸系统的多功能梳理机



Dilo Machines: 配备抽吸系统的针刺机

纤维纯度的缺失是这种使用回收纺织品的针刺生产的一个缺点。另一个是由于回收过程导致纤维长度的缩短，这导致针刺的纤维和产品质量的“下降”和“降级”。在讨论纺织工业的回收时，重要的是要区分旧衣服纤维或生产过程中回收和塑料回收物，后者在聚酯土工布的加工中得到了高度应用和发展。

服装面料生产的目标应该是达到纤维的纯度，以便在专门分离的回收厂中加工，或者如果不合理或不可能的话通过使用天然纤维或粘胶纤维（因为它通常用于加工卫生纺织品）来实现可降解性。

受控的纺织品撕裂回收

考虑到在纺织品撕裂回收过程中纤维长度和质量的损失，对于纱线纺纱和非织造工业来说，有一种控制撕裂回收的需求，这意味着一种保留短纤维长度的撕裂回收工艺。较长的纤维和长短纤维的混合物可以很容易地被梳理，铺网，针刺和/或通过热熔合。短纤维范围更适用于气流成网工艺，其次是针刺或热熔或浸渍工艺。

用于加工再生纤维的完整非织造布生产线

2022年迪罗集团将作为总承包商与在纺织品回收和气流成网行业专业厂商合作，提供完整的生产线。通过气流成网补充梳理机/交叉铺网机的机械成网工艺，然后进行所有固结工艺，如针刺，热粘合和浸渍。生产线末端设备可以适用于卷装货物，也适用于堆叠厚垫产品。在这个整体概念中，我们的空气系统工程设计的完整系统可以集成在一起，用于各个工艺阶段的抽吸和除尘。

我们将随时让您了解我们产品的发展和创新，并祝您在2022年身体健康，万事如意。我期待着我们继续合作。



Johann Philipp Dilo

DILO GROUP
ENGINEERING FOR NONWOVENS

Dilo Group
P.O. Box 1551
69405 Eberbach/Germany
Phone +49 6271 940-0
Fax +49 6271 711 42
www.dilo.de • info@dilo.de