



ENGINEERING FOR NONWOVENS

2. Juni 2021
Di-aw

PRESSENOTIZ

Mit der Erholung im Automobilsektor werden Investitionen in Nonwovens-Produktionslinien zur Herstellung von Glasfaser-verstärkten thermobondierten Strukturteilen für Automobilinnenausstattungen wieder in Erwägung gezogen. DiloGroup hat einen Wiederholauftrag von Zhejiang Huajiang Science and Technology Co., Ltd. erhalten für eine komplette, hochmoderne Vliesbildungs- und Vernadelungsanlage zur Verarbeitung von Glas- und Polypropylenfasermischungen bestehend aus Faservorbereitung, Vliesbildung, aus Krempel, Vliesleger und Vernadelung.

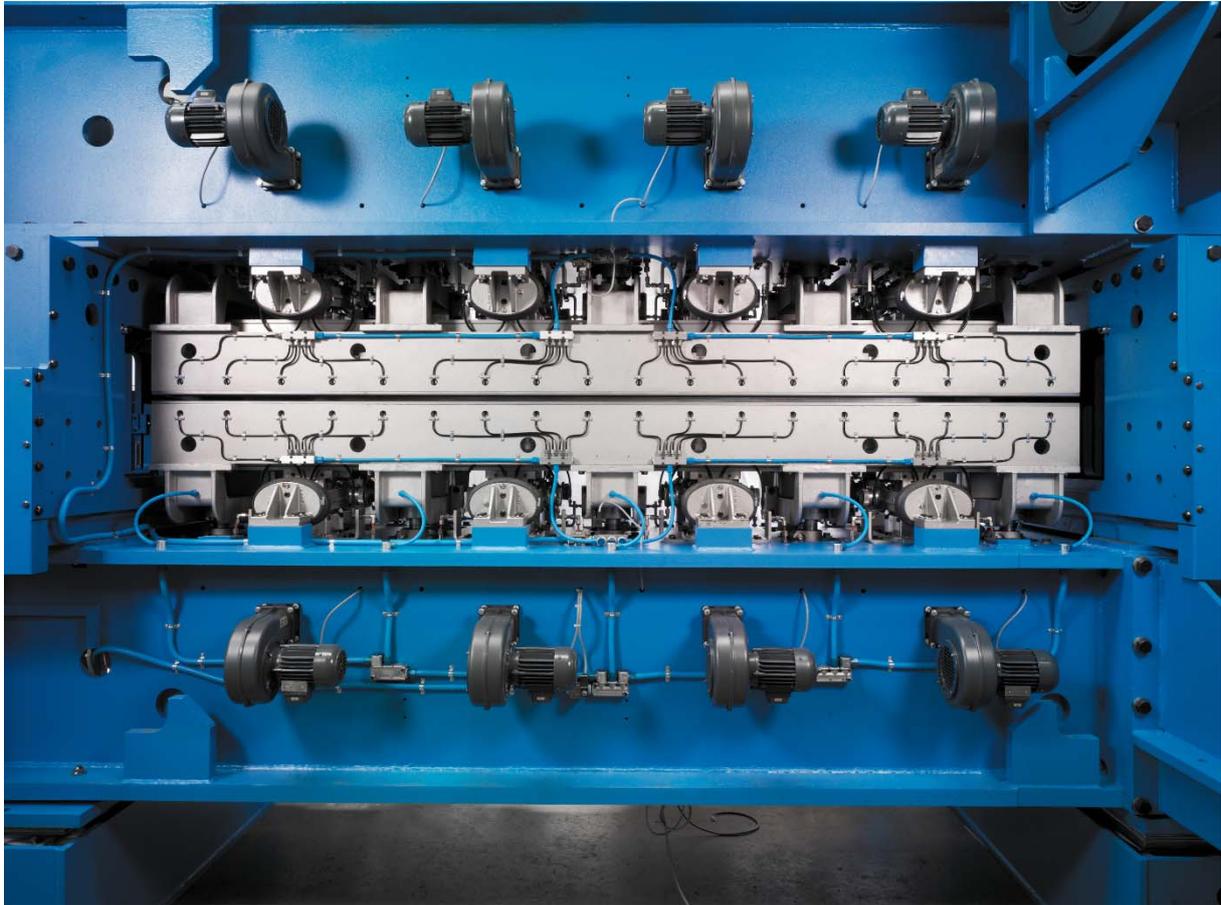
Das Faservorbereitungssystem von DiloTemafa ist an die speziellen Erfordernisse der Glasfaserverarbeitung effizient angepasst und liefert homogene Mischungen mit Polypropylen. Das komponentenabhängige Mischsystem „Baltromix“ bedient sich hochpräziser Schalenwaagen, um das Fasermaterial präzise dosiert auf dem Sammelband abzulegen, bevor es im Krempelwolf weiter geöffnet und gemischt wird. Dieser Krempelwolf wird in den meisten DiloGroup Produktionsanlagen eingesetzt, da es sich um eine sehr erfolgreiche Maschine für Öffnungs- und Mischungsaufgaben handelt, meistens in Verbindung mit einer kleinen Mischkammer für die endgültige Mischung.

In vielen Anlagen liefert DiloTemafa auch Komponenten zum Recycling von Qualitätsgutfasern, die bei der Verarbeitung anfallen und an vielen Stationen der Faservorbereitung und Vliesbildung gesammelt und abgesaugt werden, um Fasern einzusparen. Vorrichtungen für den Fasertransport und das Faser-Recycling innerhalb der Linie zusammen mit wiedergeöffneten Randabschnitten nach der Vernadelung sowie die Entstaubung der Maschinen mittels Trommelfilter- oder Taschenfilterstation können von der DiloGroup Airsystems-Engineering Abteilung speziell entwickelt und konzipiert werden.

Die Effizienz einer Anlage, die mineralische Fasern verarbeitet, hängt u. a. ab von der Effizienz der Entstaubung aller Maschinenkomponenten, von der Ballenöffnung bis zur Vernadelung. Lösungen für diese herausfordernde Aufgabe sind Teil der Expertise von DiloSystems als Generalunternehmer. In der Krempel ist der sogenannte Läufer Teil des Systems. Er verhindert, dass bei der Vliesbildung im Doppelabnehmer-System zu viele Fasern in der Krempelgarnitur hängen bleiben. Auch hier arbeitet Dilo eng mit Kunden und Krempelgarniturherstellern zusammen, um eine optimale Krempelgarnitur für die anspruchsvolle Mineralfaserverarbeitung zu erhalten.

In der Nadelmaschine ist die Expertise zur Verlängerung der Reinigungsintervalle ebenfalls mitentscheidend für die Effizienz. Daher sind hier Druckluftjets in der Maschine installiert, um die Lochplatten, Stichplatten und Niederhalter, zu reinigen. Die ausgeblasene Luft wird in einer Filterstation separiert. Heutzutage verfügen die meisten Dilo Produktionsanlagen über ein ausgefeiltes Entstaubungssystem und die notwendigen Komponenten für Faser- und

Staubtransport sowie für den Transport der recycelten Fasern, die wiederverwendbar am Anfang der Produktionslinie wieder zugeführt werden.



DI-LOOM OUG Doppelnadelmaschine
Einlaufseite mit Druckluftjets an den Stichplatten