

DILO GROUP

ENGINEERING FOR NONWOVENS

PRESSENOTIZ

05.05.2021 Di-ed-aw

DiloGroup – ITMA Asia 2021

DiloSystems liefert komplette Produktionsanlagen für alle Nonwoven-Herstellungsverfahren und alle Produkte aus Stapelfasern. Nach einem schwierigen Jahr 2020 ist nun eine sehr positive Trendwende und eine Erholung in vielen Sektoren der Industrie erkennbar.

DiloGroup mit DiloSystems als Generalunternehmer liefert die gesamte Breite an Maschinen zur Herstellung von genadelten Nonwovens und – zusammen mit Partnerfirmen- auch für thermisch verfestigte und wasserstrahlverfestigte Vliesstoffe. Weltweit produzieren Dilo Anlagen Nonwovens für eine große Anzahl von Anwendungen wie z. B. Bodenbelag, Geotextilien, Hausbau und Bedachung, Automobil, Filtration, Schall- und Wärmedämmung, Syntheseleder, Wischtücher, Vliese für Polster und Matratzen oder für medizinische und Hygieneanwendungen.



Dilo Produktionsanlage

Anlagen von DiloGroup können schlüsselfertig vom Generalunternehmer DiloSystems geliefert werden, als koordinierte, professionell gemanagte Investition mit einer einzigen Verantwortung für Ihre technischen und kaufmännischen Anforderungen. Der komplette Stapelfaserverarbeitungsprozess, beginnend mit Faservorbereitung (DiloTemafa), Vliesbildung durch Krempeln (DiloSpinnbau) bis hin zu Vlieslegen, Vernadeln (DiloMachines) und end-of-line Einrichtungen wird bei uns im Haus von unseren hochspezialisierten

DiloGroup • Im Hohenend 11 • 69412 EBERBACH
phone: +49 / (0) 62 71 / 9 40-0 • fax: +49 / (0) 62 71 / 7 11 42 • e-mail: info@dilo.de

Abteilungen projektiert. Diese kompletten Anlagenprojekte werden in engem Kontakt mit unseren Kunden entwickelt basierend auf textiltechnologischen Entwicklungsarbeiten und Studien aus unserem Textiltechnischen Anwendungszentrum in Eberbach, Deutschland.

Seit kurzem bietet Dilo auch gesamte Wasserstrahlverfestigungslinien an in Kooperation mit SICAM S.r.l., einem erfahrenen Hersteller von Finishing- und Trocknungsmaschinen für die Vliesstoffindustrie. In den gemeinsamen Spunlace Produktionsanlagen kommt die Hochgeschwindigkeitswirrvlies- und -legetechnologie zum Einsatz für Produkte mit einem verbesserten Zugfestigkeitsverhältnis.

In seiner 119-jährigen Geschichte hat Dilo immer wieder neue Standards gesetzt hinsichtlich Maschinenleistung, Produktivität und Qualität. Innovative Technologien wie DI-LOUR, DI-LOOP und die „Hyperpunch“-Vernadelung haben neue Märkte für die Nonwovens-Industrie erschlossen und die Vernadelungstechnologie zu einem der wichtigsten und vielfältigsten Verfestigungsprozesse gemacht. Neue Ansätze versprechen gesteigerte Produktivität und Qualität und bahnbrechende Möglichkeiten für nicht gewebte Textilien.

„diloline-4.0“ smart manufacturing ist für alle Produktionslinien einsetzbar. Zahlreiche Informationsmodule können über mobile Apps und Cloud Data (MindSpheres) abgerufen werden. Diese Methoden ermöglichen dem Benutzer, die Kontrolle der Maschinen zu verbessern und Produktionsdaten zu generieren, die die komplexen Abläufe innerhalb eines Produktionssystems unterstützen, unabhängig von Personal und Schicht. Stillstandzeiten werden so minimiert.

Der neue Dilo 3D-Lofter eröffnet zahlreiche Möglichkeiten für Nonwovens. Er arbeitet wie ein 3D-Drucker, der statt Drähten Fasern verwendet. Die Zufuhr von bestimmbar Mengen an Fasern in einem festgelegten Muster auf Vliesbahnen oder genadelten Filzen erlaubt die Anwendung als dekorative Elemente, die präzise Verstärkung der Faserplatte oder verbessert die Qualität. Praktisch alle gängigen Fasern, wie z. B. PES, Carbon oder Naturfasern sind verwendbar.



Dilo 3D-Lofter

Auch im klassischen Vernadelungsprozess arbeitet die Forschungsabteilung von Dilo ständig an Verbesserungen und Neuentwicklungen. Das Stichbild 8000X zum Beispiel sorgt für eine

gleichmäßige Verteilung der Einstiche und damit für eine neue Qualitätsstufe texturarmer Oberflächen. Große Einstichdichten bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten sind möglich. Verwandte Stichbilder wie das 6000X sind in unseren Hyperpunch Nadelmaschinen einsetzbar.



Dilo Stichbild 8000X

„Microneedling“ wird als Ergänzung zu Wasserstrahlverfestigung entwickelt. Eine optimierte Kinematik und sehr hohe Einstichdichten sorgen für eine intensive und gleichzeitig schonende Vernadelung bei hoher Produktionsgeschwindigkeit. Intensiv vernadelte Produkte sind vergleichbar mit wasserstrahlverfestigten Produkten in Bezug auf Qualität und Produktivität bei einem Gewicht ab ca. 60 g/m². Der ökologische Nutzen wird schon bei Flächengewichten unter 60 g/m² erreicht.

Diese und weitere technologische Themen und Nonwoven-Produkte können detailliert mit den Mitarbeitern der DiloGroup auf der ITMA Asia vom 12. Bis 16. Juni 2021 auf dem Stand Nr. A09 in Halle H7 besprochen werden.